

DIN EN ISO 17279-3

ICS 25.160.01

Einsprüche bis 2020-06-10

Entwurf

**Schweißen –
Mikrofügen von Hochtemperatursupraleitern der 2. Generation –
Teil 3: Prüfverfahren von Fügeverbindungen (ISO/DIS 17279-3:2020);
Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 17279-3:2020**

Welding –

Micro joining of 2nd generation high temperature superconductors –

Part 3: Test methods for joints (ISO/DIS 17279-3:2020);

German and English version prEN ISO 17279-3:2020

Soudage –

Micro-assemblage des supraconducteurs à haute température critique de deuxième génération –

Partie 3: Méthode d'essai des connexions (ISO/DIS 17279-3:2020);

Version allemande et anglaise prEN ISO 17279-3:2020

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2020-04-10 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nas@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS), 10772 Berlin oder Saatwinkler Damm 42/43, 13627 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 98 Seiten

DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 17279-3:2020) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-04 AA „Qualitätssicherung beim Schweißen (DVS AG Q 2)“ im DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).

Um Zweifelsfälle in der Übersetzung auszuschließen, ist die englische Originalfassung beigelegt. Die Nutzungsbedingungen für den deutschen Text des Norm-Entwurfes gelten gleichermaßen auch für den englischen Text.

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

IEC 61788-3	siehe DIN EN 61788-3
IEC 61788-4	siehe DIN EN 61788-4
IEC 61788-6	siehe DIN EN 61788-6
IEC 61788-19	siehe DIN EN 61788-19
ISO15607:2019	siehe DIN EN ISO 15607:2020-02
ISO 17279-1:2019	siehe DIN EN ISO 17279-1:2019-09
ISO 17279-2	siehe DIN EN ISO 17279-2
ISO 17637	siehe DIN EN ISO 17637

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch einen Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Nationaler Anhang NA
(informativ)

Literaturhinweise

DIN EN 61788-3, *Supraleitfähigkeit — Teil 3: Messen des kritischen Stromes — Kritischer Strom (Gleichstrom) von Ag- und/oder Ag-Legierung ummantelten oxidischen Bi-2212 und Bi-2223-Supraleitern*

DIN EN 61788-4, *Supraleitfähigkeit — Teil 4: Messung des Restwiderstandsverhältnisses — Restwiderstandsverhältnis von Nb-Ti und Nb₃Sn Verbundsupraleitern*

DIN EN 61788-6, *Supraleitfähigkeit — Teil 6: Messung der mechanischen Eigenschaften — Messung der Zugfestigkeit von Cu/Nb-Ti-Verbundsupraleitern bei Raumtemperatur*

DIN EN 61788-19, *Supraleitfähigkeit — Teil 19: Messung der mechanischen Eigenschaften — Zugversuch von reagierten Nb₃Sn-Verbundsupraleitern bei Raumtemperatur*

DIN EN ISO 15607:2020-02, *Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe — Allgemeine Regeln (ISO 15607:2019); Deutsche Fassung EN ISO 15607:2019*

DIN EN ISO 17279-1:2019-09, *Schweiße Schweißen — Mikrofügen von Hochtemperatursupraleitern der zweiten Generation — Teil 1: Allgemeine Anforderungen an das Verfahren (ISO 17279-1:2018); Deutsche Fassung EN ISO 17279-1:2018 Mikrofügen von Hochtemperatursupraleitern der zweiten Generation — Teil 1: Allgemeine Anforderungen an das Verfahren (ISO 17279-1:2018); Deutsche Fassung EN ISO 17279-1:2018*

DIN EN ISO 17279-2, *Schweißen — Mikrofügen von Hochtemperatursupraleitern der zweiten Generation — Teil 2: Qualifizierung für Schweiß- und Prüfpersonal*

DIN EN ISO 17637, *Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen — Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen*